

客户至上

-----快递物流行业分拣设备制造商-----



分拣系统的几种类型

布局型式

直线型

环型

出口型式

水平推出

重力跌落

在线导出

分拣型式

翻板式

交叉带式

落袋式

滑块式

直线窄带式

导轮式

模組带式

窄带式

摆臂式

AGV式

-----智能分拣的渗透率与潜力分析-----

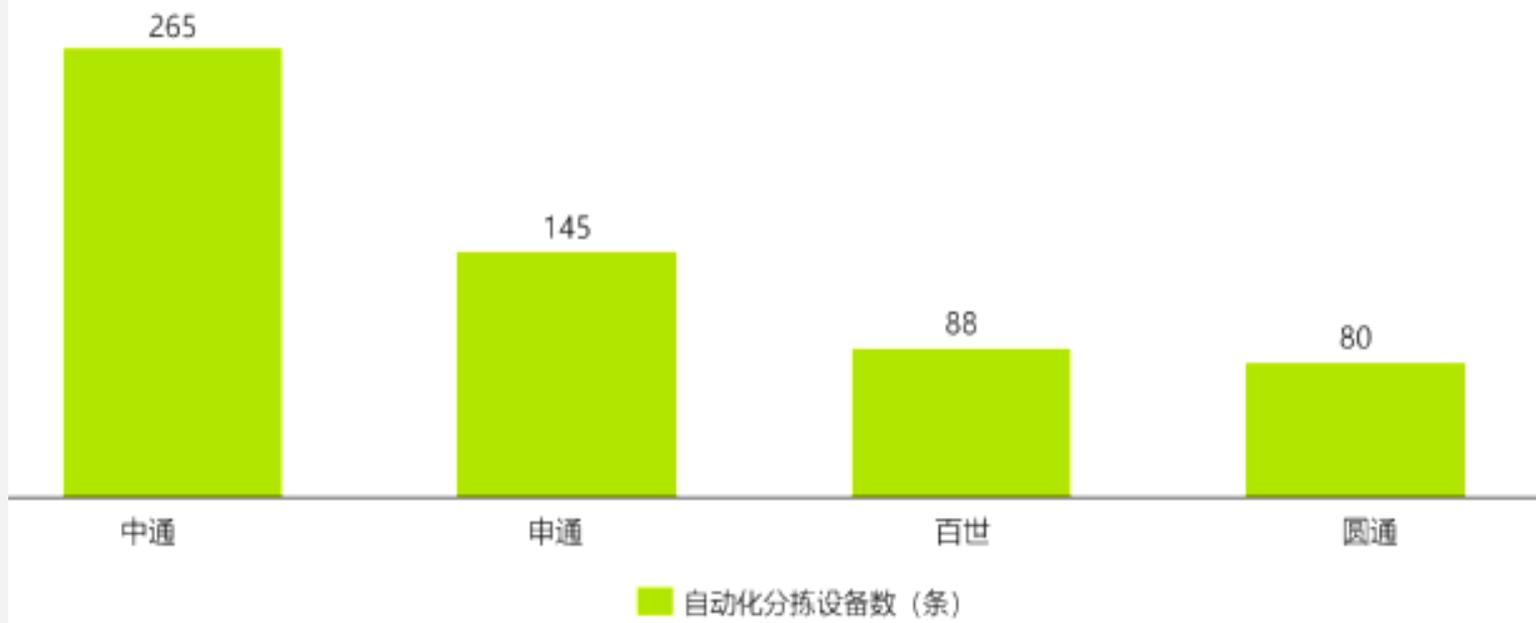
不同智能分拣应用场景的渗透率与潜力分析

智能分拣未来10年增速

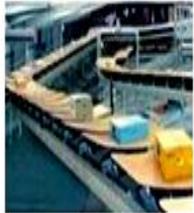


-----各快递公司使用分拣设备占比-----

截至2019年底，主要快递公司已投入使用的自动化分拣设备条数

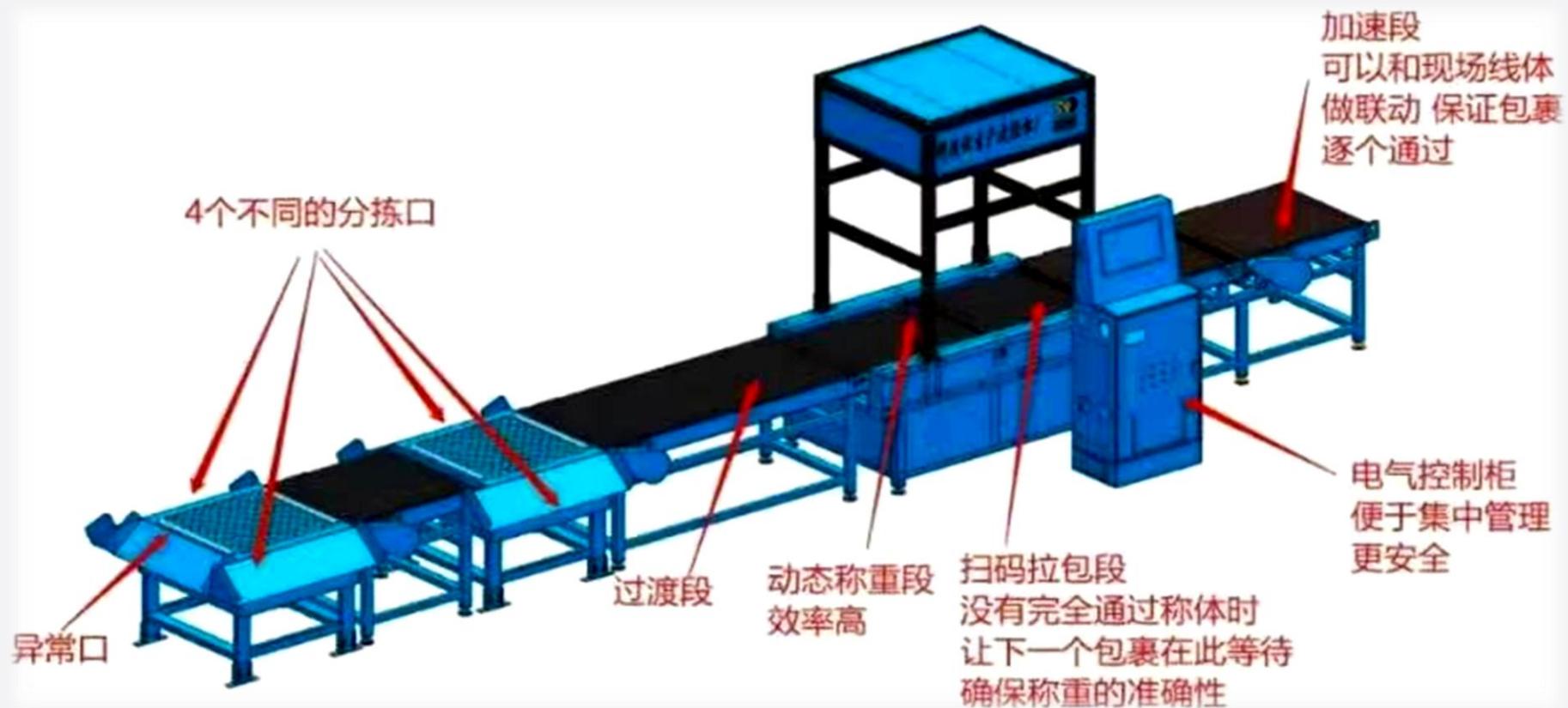


-----常见分拣系统的特性-----

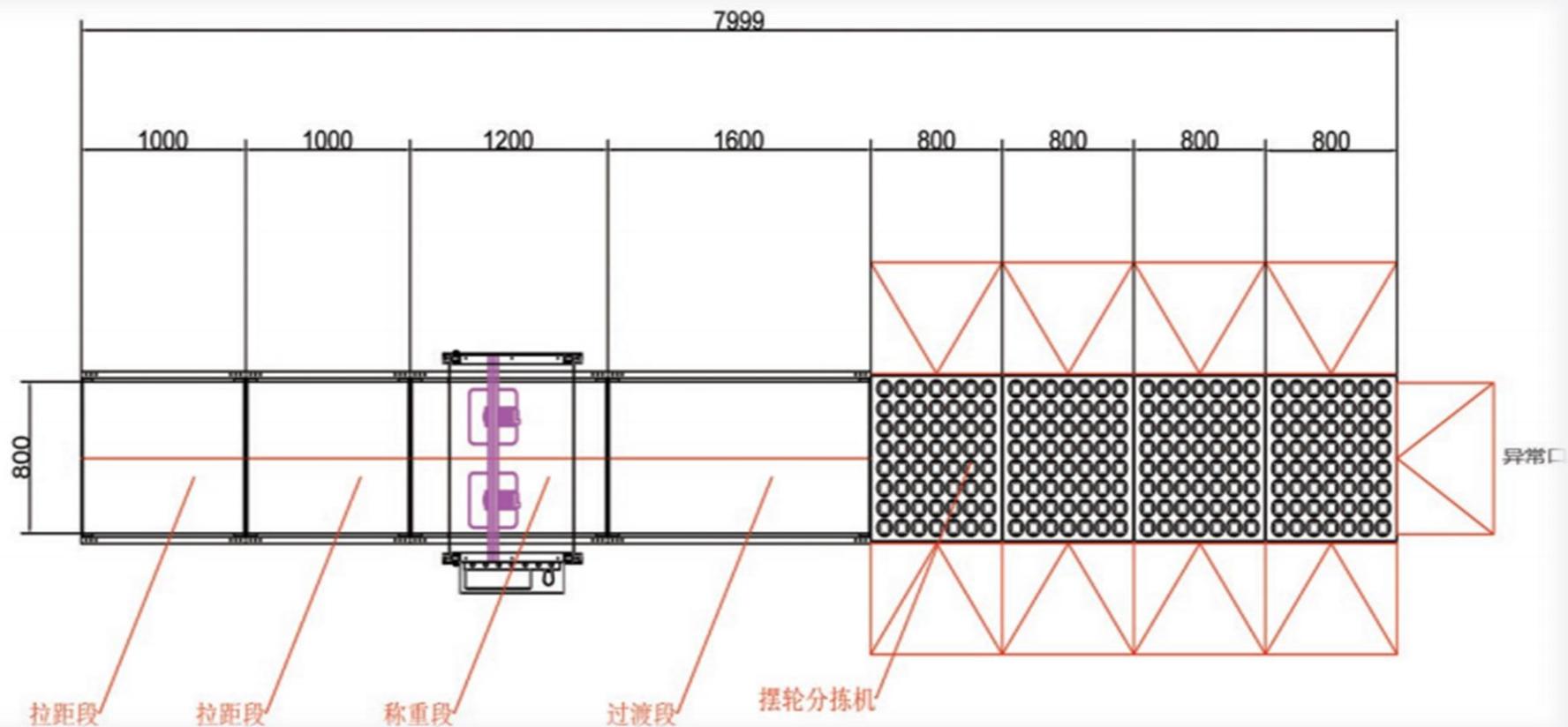
机型	图片	参数特性	分拣物件	适用行业
翻板式		环型布局 可设置分拣格口多 物件规格适应性较差 速度2~3m/s 效率约10000~20000pph 单件最大60kg	箱、盒、袋等	邮政、快递、机场等
交叉带式		环形布局/直线型布局 可设置分拣格口多 物件规格适应性强 速度2~3m/s 效率约15000~30000pph 单件最大50kg	箱、盒、袋、信函、扁平、软包等	邮政、快递、电商、机场、服装、商超、医药等
落袋式		环形布局 可设置分拣格口很多 物件规格适应性一般 速度1.3m/s 效率约12500~25000pph 单件最大10kg	服装、箱盒类、软包、扁平件、圆形、无包装、形状不固定的、不可输送的	邮政、快递、电商、服装、珠宝、医药、零售等

滑块式		直线型布局 可设置分拣格口一般 物件规格适应性一般 速度2~3m/s 效率约8000~12000pph 单件最大50kg	箱、盒类、袋等底部较平整的物件	商超、服装、医药、快递等
直线窄带式		直线型布局 可设置分拣格口一般 物件规格适应性强 速度1.5~2m/s 效率约7000件/小时 单件最大50kg	箱、盒、袋、软包、异形件等	邮政、快递、电商等
导轮式		嵌入式的直线型布局 可设置分拣格口一般 物件规格适应性一般 速度1.5~2.5m/s 效率约5000~8000件/小时 单件30kg/50kg	箱、盒、袋等	邮政、快递、电商、商超、医药等

-----摆轮分拣设备示意图-----

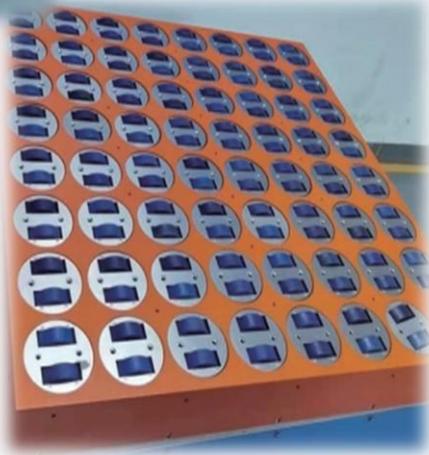


-----摆轮分拣设备示意图（8格口）-----



-----斜摆轮分拣设备-----

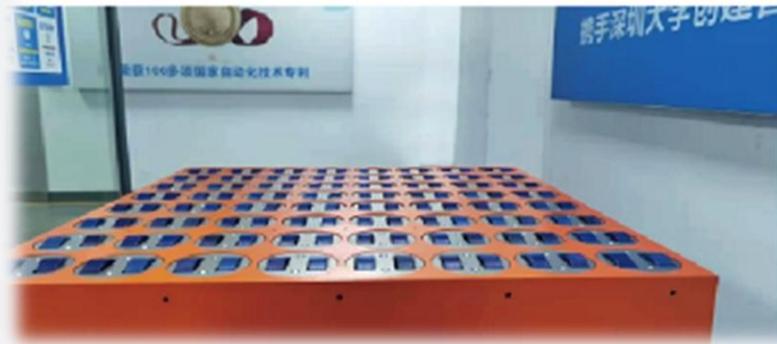
技术参数	参数说明
转向电机	400w高压伺服电机+减速机，支持三倍过载，最大转速3000r/min。
驱动电机	电机齿轮，运行速度可调。默认100m/min。
常见尺寸	一般有830mm*830mm*800mm，也可以根据实际需求
运行速度	表面输送速度最大130米/分，控制器可调速，转向速度 $\geq 0.5s$ 。
传动机构	电机齿轮，模块化设计，更换简单。
制作工艺	钣金烤漆工艺，颜色可按照客户要求定制。
电控设计	模块化设计，斜轮配有单独电控柜，也可以定制模块化接入方式，采用航空插头快速串联起来使用。
应用场景	可应用于任意角度回转流水线
分拣效率	根据货物尺寸来定，一般分拣效率大于3000件/小时，通过多伺服分组转向可以达到6000~8000件/小时的分拣效率。
转向方向	可提供 ± 30 度， ± 45 度， ± 60 度， ± 90 度几种规格。
系统对接	支持开关量、485 282 TCP方式对接外部系统。



-----斜摆轮分拣设备（组装后线体）-----



-----斜摆轮分拣设备（独立的摆轮个体）（8行*8列）-----

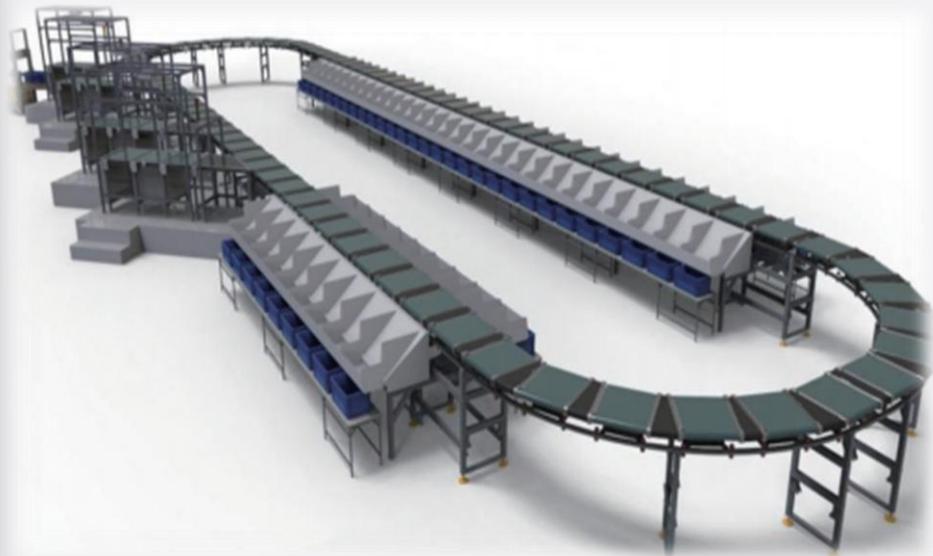


-----万向摆轮分拣设备----- 实际使用于相关的客户 -----



-----交叉带式分拣设备-----

交叉带式分拣机是由一组小车组成的封闭输送分拣系统，广泛应用于邮政、图书等行业，一般呈环形，由置于轨道中的直线电机驱动总成进行无机械传动摩擦的驱动，从而将包件送往预先设定的目标分拣口。每个包件根据检测的物理参数经由上包机上到小车上，带有包件的小车在到达目标分拣口时，小车自带电机启动，带动小车表面的皮带转动，使包件滑入槽中。由于在整个过程中小车无翻转动作，从而保证卸包过程平稳滑顺，无冲击。小车上的电机可以控制皮带双向转动，实现包件的双向分拣。整个运动过程完全受控于由主控系统、小车控制系统和上包机控制系统组成的通讯网络，其中小车系统是沿着环形轨道运动的移动机构，其它部分均为固定机构。分拣机的分拣模式采用网络分拣，即利用自动(或辅助以手持的)的条码扫描器阅读邮件ID编码，自动在网络数据库中寻找相对应的来自上级邮政网络的寄达局地址信息实现自动分拣，因此自动化程度高，分拣效率高，尤其对于充分发挥信息网络的作用，促进企业实现流程再造、提高管理水平，对于适应电子商务时代对物流配送的要求，具有特别重要的意义。



-----直线式分拣设备-----

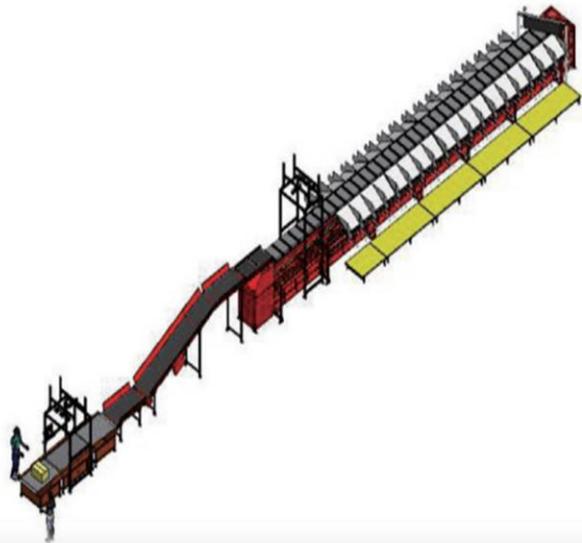
产品特点:

直线交叉带分拣机占地面积小，客户用地成本低，投资回报快。

可根据场地和用户处理要求，定制不同的功能、配置和布局不同的设备。

模块化设计，降低设备安装、使用及维护成本。

适宜于分拣各类小件商品，如快递、服装、医药、书籍等。自动化分拣，节省人力物力，大大的提高分拣效率。



型号	ST-ZCB450
节距	450mm
交叉带尺寸	700*378mm
最大载重	20kg
格口宽度	600-800mm
环线圈高	客户订做
运行速度	1.2-1.8m/s
机械效率	(运行速度*3600/0.45)
运行平均噪音	<70dB
运行温度	-15℃~+40℃
电源进线	三相五线制，380V，50HZ



脚踏实地·行稳致远