南京轶诺科技有限公司

轶诺科技焊接智能管家一页纸

一、气保焊用气现状：

1、企业用气管理大多比较粗放，部分根本对气体使用无管理；

2、工人凭借经验手工控制气体流量，基本普遍流速偏大情况；

3、气瓶压力计流量计指标不准，普遍显示流量比实际要小；

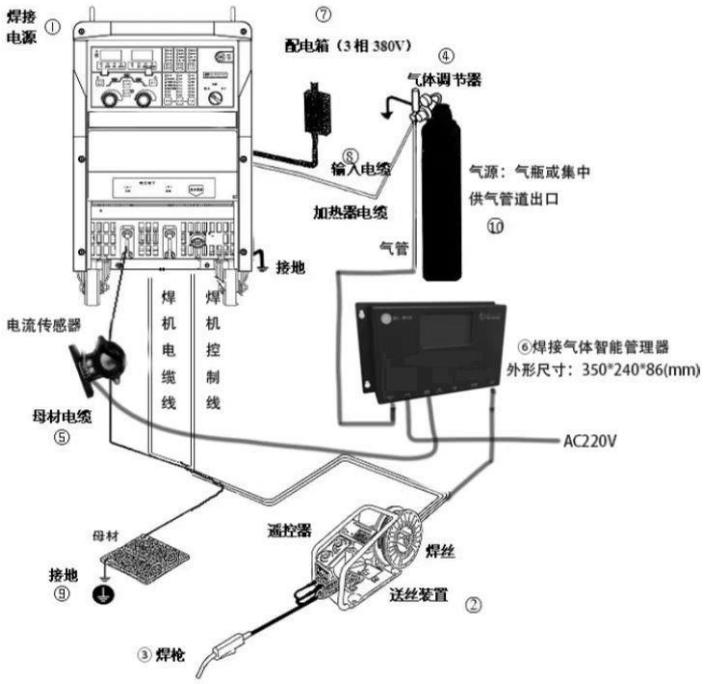
4、焊接过程熔滴变化及电流变化对用气量有影响，目前无有效控制手段；

5、普通存在提前送气和滞后停气现象。

二、焊接智能管家工作原理：

取消人工控制气体，一体机智能自动控制气体流量：

实时监测焊接电流，根据焊接电流变化，智能控制气体流量大小，同时减小气峰，精准控制提前送气和滞后停气的气体流量，并在不改变气体配方的前提下，对气体进行特殊处理后进行供气。其内部有数据库的支持，供气不足可预警，焊接设备漏气可预警。保证焊缝质量的同时，有效地降低气体消耗量。



三、节气节省费用计算：

综合一百次左右的实测，节气范围变动较大，从 20%-60%不等。平均节气率在 45%左右。按一杆焊枪年用气量在 22000 元计算（二氧化碳气体保护焊，日均工作 5-6 个小时），年节气费用在 9900 元左右。如果是氩弧焊，由于氩气成本高，年节气费用预计会翻倍。

具体节气费用根据焊机全年使用时间、气体采购成本及节气率等会有变动，可实际测试计算。

四、合作模式：

A：使用方一次性采购，轶诺公司提供产品及技术支持；

B：节气分成。设备由轶诺免费提供，根据测试计算出双方认可的节气率，并根据用气量计算出月度节气费用，按比例分成为轶诺公司。

五、案例：

航天系统、轨道交通。